



*Une histoire de famille...*

www.dojosonkei.com

dojostemarie@hotmail.com

(581) 888-1370

   @dojosonkei

# CAMP D'ÉTÉ 2024

## Où?

- directement au Dojo Sonkei Ste-Marie

## Pour qui ?

- Les élèves inscrits au dojo ou en parascolaire de 4 à 13 ans.

## Quand?

- Premier camp du 24 au 28 juin 2024
- Deuxième camp du 19 au 23 août 2024
- Camps de 9:00-16:00 (possibilité de service de garde de 7:00-17:30 - aucun frais supplémentaire)

## Quoi ?

- Karaté l'avant-midi
- Activités l'après-midi
- Mini tournois
- Dodo au Dojo et plus...

## Coût ?

- 325\$ par semaine de camp

## Paiement ?

- Possibilité de 4 versements pour 1 camp (01 mars, avril, mai et juin au montant de 82.25\$)
- Possibilité de 6 versements pour 2 camps (01 mars, avril, mai, juin, juillet et août au montant de 108.30\$)

Aucun remboursement après le 01 juin 2024

**Pour réserver, contactez  
directement Senseï François ou  
Senseï Mélanie**

